

各国盐雾试验方法简表

国名	标准号	适用范围	盐水溶液		试验条件		发生雾的方式方法	样品与垂线之间的角度	试验时间	备注
			浓度	PH	温度	集雾率				
国际电工委员会	IEC68-2-11 (第三版1981)	结构相同的样品 和保护层	5±1%(重量)	6.5~7.2	35±2	1~2ml/80cm ² ·h	连续喷雾		16、24、48、96、 163、336、672h	
国际标准化组织	ISO3768-1976(E)	金属覆盖层	50±5g/L	6.5~7.2 (25)	35±2	1~2ml/80cm ² ·h	连续喷雾	15°~30°	2、6、24、48、96、 240、480、720h	
美国材料试验学会	ASTM-B117-73	材料覆盖层	5±1%	6.5~7.2	35 (+1.1~-1.7)	1~2ml/80cm ² ·h	连续喷雾	15°~30°	按系列选择	
美国军用标准	MIL-STD-810D- 83	使用在含盐雾环境的 设备	5±1%(重量)	6.5~7.2 (35)	35	0.5~3ml/80cm ² *h	连续喷雾	15°~30°	48h或按有关规定	
英国	BS.2011Part 2.1Ka-77	元件抗盐雾损坏能力， 保护层的质量和均匀性	5±0.1%(体积)	6.5~7.2	35±2	1~2ml/80cm ² ·h	连续喷雾		按试验样品要求	同IEC68-2- 11Ka(1964)
法国	NFC20-511 (1975)	保护层的质量和均匀性	5%(重量)	6.5~7.2	35±2	1~3ml/80cm ² ·h	连续喷雾	15°~30°	24、48、96(12)h	同IEC68-2- 11Ka(1964)
西德	DIN50021-75	材料元件和设备	5±0.1%(重量)	6.5~7.2 (25)	35±1	1.5±0.5ml/80cm ² ·h	连续	15°~30°		基本上同 ASTM B117-64
原东德	TGL 9209 70	电工、电子、科学 仪器	5±0.1%	6.5~7.2 (20)	35±2 (喷雾) 20±5 (停喷)		喷雾(8h中) 5~10min/h 停16h		1天、3天、7天、 21天、28天	参照IEC60- 2-11 (64第二版)
波兰	PN-67/E-04350- 67	热带型电工设备	3%	6.8~7.2	20±2	0.5~3ml/80cm ² ·h	喷6h,停喷 (打开箱)18h		2~56(天)	
前苏联	TOCT16962-71	电工电子产品	3.3±0.3%		27±2	喷15min/h (间歇)			2、7、10(天)	
美国军用标准	MIL STD 202F	电子设备零件	5% 20%	6.5~7.2	35 (+1.1~-1.1)	0.5~3.0ml/80cm ² ·h	连续喷雾		48h、96h	
日本	JIS C5028-75	电子部件、金属材料、 无机或有机覆盖层	(1)20±2%(重量) (2)5±1%	6.5~7.2 (35)	35±2	0.5~3ml/80cm ² ·h	连续	15°~30°	16±1、24±2、 48±4、96±4(h)	
日本	JIS H8681-80	铝及铝合金阳极 氧化膜	5±1%	3.0±0.2	50±1	1~2ml/80cm ² ·h	连续		4、8、16到72h	CASS试验